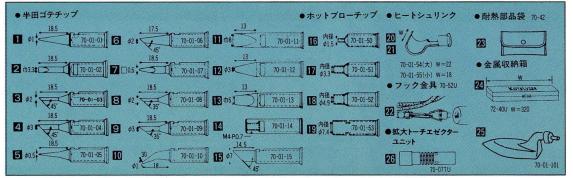
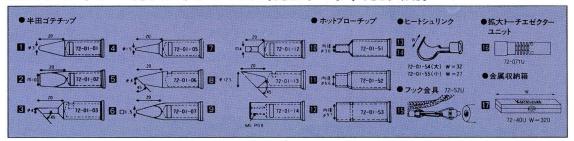


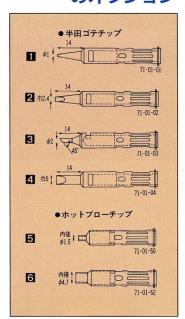
■コテライザー70のオプション〈90オート、N-70共用〉



■コテライザー150のオプション〈150オート, 150共用〉



■コテライザーミニ のオプション



コテライザー専用ガス

コテライザーには専用ガスをご使用下さい。

専用ガス以外の商品を使うと故障の原因になるだけでなく、性能を低下する事があります。



- 徳用ボンベ (70-59)/265cc
- 業務用ボンベ (70-60)/480cc
- 御使用について コテライザーは液化ガスを自然気化してエネルギーとしている関係上、 周囲の気温によって多少条件が違ってきます。
- 周囲が暖かいと気化し易く、また寒いと気化しにくい状態になります。 周囲の環境に合わせて上手に御使用下さい。
- アフターサービスについては下記サービスセンターか販売店に お問い合わせ下さい。

画期的なガス触媒発熱方式。

●半田ゴテチップ部断面図

半田ゴテとホットプローでは 無炎で安全なガス触媒燃焼方 クロー 式を採用しました。その熱源 は液化ガス。一度熱したチッ プ内のセラミック触媒にガス を噴射すると触媒反応がおこります。

鉄メッキ純銅基体 排気孔 SUSスペーサー クロームメッキ 乗田メッキ 赤熱反応 触媒 触媒ストッパー

ここで発生した赤外線遠赤外線の熱エネルギーをヒーターとして利用します。先進素材とその原理を活用した画期的な熱効率システムです。

長寿命・鉄メッキ先端チップは、豊富なバリエーション

コテ先は当社が国際製造特許を取得している鉄メッキ耐蝕性チップを着装。 種類も豊富に取り揃えてあります。ご使用のニーズ、用途、作業フィールドに合わせて、 カタログまたは取扱説明書の品番でお求めになれます。

■製品仕様

内	品 名容	コテライザー90オート (品番90)	コテライザー150オート (品番82)	コテライザーミニ (品番71)	コテライザー70 (品番N-70)	コテライザー150 (品番72)
方	式 触媒燃焼式赤外線遠赤外線ガス加熱方式		触媒燃焼式赤外線遠赤外線ガス加熱方式/圧力ガス燃焼方式(トーチ)			
全	長	265 ^m / _m	302 ^m / _m	165째(本体のみ)	243 ^m / _m	285 ^m / _m
自	重	100 g	186 9	53 9	90 9	190 9
熱出力	半田ゴテ	約250℃ ~500℃ (電気半田ゴテ20w ~80w相当)	約250℃~530℃ (電気半田ゴテ最大 200w相当)	約200℃ ~450℃ (電気半田ゴテ20w ~60w相当)	約200℃~500℃ (電気半田ゴテ20W ~80W相当)	約300℃~510℃ (電気半田ゴテ最大 200w相当)
	ホットブロー	約650℃	約540℃	約430℃	約600℃	約630℃
	トーチ		Links I value of the second	1300°C M A X	1300°C M A X	1350°C M A X
ガ	ス充塡量	28c.c.	63cc	6cc	28c.c	63c.c
一回の充塡での 使 用 時 間		約2時間	約2時間30分	約20分以上	約2時間以上	約1時間10分以上

※仕様は製品の都合上、予告なく変更する場合があります。

お求めは

製造元

NAKASIJIMA

中島銅工株式会社

液化ガス事業部 サービスセンター 〒355-02 埼玉県比企郡嵐山町鎌形字南門683 ☎0493(62)7295 • FAX 0493(62)3895